

在全国链传动标委会三届七次会议上的致辞
常州东吴链传动制造有限公司 副总经理 张纪龙

2006-10-16

全国链传动标委会专家、各位链传动行业的专家和同仁们：你们好！

值此全国链传动标委会三届七次大会在我溧阳市召开，我代表东吴链传动制造有限公司董事长—吴国平先生向大会提供友情赞助，并祝本次大会顺利召开和圆满成功。我本人张纪龙是公司副总经理。

我公司地处常州市东外环工业开发区。二零零二年一次性投资 6000 余万元建成，目前工厂占地 80000 多平方米，建筑面积 20000 多平方米，链条制造设备 500 台套，检测、试验设备、仪器 30 多台，已成为我国链条行业中的一家开发能力很强、专业化程度很高、产品形成系列的链条制造企业。年产量约 40 万米（5000 余吨）的中、大规格链条。产品以外销欧美为主，并涉销到日本、台湾、东南亚、印度、菲律宾、泰国等几十个国家和地区。产品外销 70%，内销约 30%。是一个典型的外向型的新兴链条制造企业，每年以百分之六十的增长率快速发展。

公司目前主要产品有 A、B 两个系列的标准滚子链、型钢拉拔机链、钢制链、输送链、工程链、焊接链、F3500、DC3500 双侧弯输送链、板式链、模锻链等系列链条。其中制造难度大、技术含量高、附加值高的链条占相当大的比例，特别是焊接链有 W78、W82、WH106、WH124、WH132、WH150、WH155、WH157 系列，WD110、WD112、WD113、WD116、WD120、WD2210、WD2380、WD480、WD580、WD680 宽系列等 40 多个品种规格，焊接链品种全、质量高、产量大，在国内外链条行业均处领先地位。

公司获美国 REX 公司审核通过为合格供应商，一年来已为该公司挂牌生产焊接链、工程链 50000 多米，2000 吨，并得到 REX 公司和国外用户好评。

REX 公司产品的标准和高要求，促进了我们的技术、工艺、装备、管理等多方面进步，也使我们的产品质量、管理等方面得到了全面改进和提升。

公司的产品定位即以生产中、大规格链条为目标。因此冲压、剪切、折弯等设备吨位均较大，其中 250~400 吨的压力机共 6 台，对于一个仅创办三年的链条制造企业而言，拥有这么多大吨位冲压设备在业内是少见的，这充分体现了公司的雄心实力和目标。

同时热处理的装备更为先进和充足：四台连续式网带式热处理炉；四台大功率井式渗碳炉，并配备炉内碳势自动控制仪；三台转炉；五台箱式电阻炉；四台抛丸机；十几台高频、中频淬火机……。这些热处理设备能满足各种链条零件不同的热处理技术要求，即使是一些对热处理质量要求很高的出口产品，我们也能接单。链条零件热处理工艺中的任何技术、质量要求，厂内都能解决，而且热处理的质量要求完全符合国内外客户的要求。其中高频淬火工艺非常成熟，淬火硬度、淬硬层厚度、淬硬层长度都能得到很好的控制。

我们还攻克了链条零件镀硬铬厚度 0.2 以上的工艺，极大地提高了零件的耐磨性和抗腐蚀性，受到外商的好评。

公司今年再建八跨共一万五千平方米标准厂房，增加人才和设备投入，进一步扩大生产规模，增加出口品种和数量。

我公司是个年青企业，公司发展离不开各位同仁的帮助和支持，我们将一如既往，加强和国内国际同行进行交流与合作，采用新技术、新工艺、新材料；积极引进前沿技术和优秀人才；公司立志在最近两年内使产品品种、产品质量、生产规模等方面有一个较大的跨越。

祝与会代表在常州期间身体健康、工作、生活愉快。
