

# 全国链传动标委会三届八次标准审查会

关于对 GB/T 5269-200×/ISO 1275:2006

《传动与输送用双节距精密滚子链、附件和链轮》

送审稿的审查意见

2007年11月7日通过

全国链传动标委会三届八次标准审查会于2007年11月5日~9日在江苏省苏州市召开，到会委员及专家（到会人员情况详见大会会议纪要）本着认真负责的精神对 GB/T5269-200×/ISO 1275:2006《传动与输送用双节距精密滚子链、附件和链轮》国家标准修订送审稿进行了逐字、逐句、逐条的审查，提出以下审查意见：

- 1、第 i 页，在“目录”最后一行中，将“附录 A（标准的附录）”改为“附录 A（规范性附录）”。
- 2、第 iii 页，在“ISO 引言”第三段中，将“…，其种类包括标准链板、厚链板、大滚子或小滚子、以及附板和链轮的内容。”改为“…，其种类包括标准链板、加厚链板、大滚子、小滚子、附板以及链轮的内容。”
- 3、第 1 页，在“1 适用范围”第二段中，将“…，他们具有与其相同的尺寸，唯节距是其两倍。”改为“…，节距是其两倍，其余互换性尺寸相同。”。
- 4、第 1 页，在“2 引用标准”第一段最后一句话中，将“凡是注日期的引用标准，其最新版本（包括修改单）适用于本标准。”改为“凡是不注日期的引用标准，其最新版本（包括修改单）适用于本标准。”。
- 5、第 2 页，在“图 2 链节的型式”中：
  - 将“c) 带开口销的连接链节”、“d) 带卡簧的连接链节”内的零件序号注释中的“可拆链板”改为“连接链板”；
  - 将“e) 单节过渡链节”、“f) 复合过渡链节”内的“弯链板”改为“过渡链板”；
  - 将“e) 单节过渡链节”内的“4 销轴”改为“4 过渡销轴”。
- 6、第 3 页，在“3.4.2 试验”最后一段话的第一句中，将“拉伸试验被认为是破坏性的试验，…”改为“拉伸试验是破坏性的试验，…”。
- 7、第 4 页，在“3.6 链长精度”第 5 行中，将“被测链条应在整个长度内得到支承，…”改为“被测链条应在整个长度内得到支撑，…”。
- 8、第 5 页，在“表 1 传动链条主要尺寸、测量力和抗拉强度（见图 3）”中：
  - 将表格内的表头处名称内的“弯链板尺寸”改为“过渡链板尺寸”；
  - 将注解中的“a 对于输送链主要是用大滚子链条，但有时传动链也用，在链号后加“L”。”改为“a 大滚子链条在链号后加“L”，它主要用于输送，但有时也用于传动。”；
- 9、第 6 页，在“图 3 传动链条”中，将“1 弯板链节”改为“1 过渡链节”。
- 10、在“4.1 概述”、“4.7.1”中，将“除非另有说明，…”改为“除了以下说明，…”。
- 11、第 7 页，在“4.4 尺寸”中，将“，链轮计算公式中的  $d_1$  须改用  $d_7$ ，…”改为“，链轮计算公式中的  $d_1$  须改用  $d_7$ （齿顶圆直径除外）代替，…”。
- 12、第 8 页，在“表 2 输送链条主要尺寸、测量力和抗拉强度”中：
  - 将表格内的“弯链板尺寸”改为“过渡链板尺寸”；
  - 将注解“a 链号是从表 1 中的基本链号派生出来的，加字母前缀 C 表示输送链…加 H。”改为“a 链号是从表 1 中的基本链号派生出来的，前缀加字母 C 表示输送链，”

字尾加 S 表示小滚子链，加 L 表示大滚子链，加 H 表示重载链条。”；

➤ 将注解“b…，不推荐使用弯板链节”改为“b …不推荐使用过渡链节。”；

13、在“表 3”、“表 4”、“表 5”、“表 6”的附录注解中，将“a 重载或高强度链条标以后缀 H。”改为“a 重载链条标以后缀 H。”。

14、在“图 6”、“图 7”的“注：…”中，将关联词“…即…，又…”改为“…既…，也”。

15、将本标准中的所有术语“附件”、“附件板”统一改为“附板”，仅“4.7 附件”字样中的“附件”除外。

16、第 14 页，在“图 10 直径尺寸与齿形”中：

➤ 将“ $\alpha$ ”角所在的两边线的交点（即图示中细实线、点划线的交点）与半径为  $r_1$  的圆的圆心改为重合；

➤ 将“ $d_g$  最大凸圆直径”改为“ $d_g$  最大齿侧凸缘直径”；

➤ 将“ $r_a$  轴肩圆角半径”改为“ $r_a$  齿侧凸缘圆角半径”；

➤ 将“ $r_c$  齿面圆弧半径”改为“ $r_c$  齿廓圆弧半径”；

17、第 15 页，在“5.2.2.3”中：

➤ 将“5.2.2.3 根圆直径， $d_f$ ”改为“5.2.2.3 齿根圆直径， $d_f$ ”；

➤ 将“表 7 给出了齿根圆直径极限公差。”改为“表 7 给出了齿根圆直径极限偏差。”；

➤ 将“表 7 齿根圆直径极限公差”改为“表 7 齿根圆直径极限偏差”；

➤ 将表 7 内的“0.25”改为“-0.25”；

➤ 将表 7 内的“0.3”改为“-0.30”；

➤ 将表 7 内的注解“a 见 ISO 286-2”改为“见 GB/T 1800.3”；

18、第 15 页，在“5.2.2.4”中：

➤ 将“ $M_R = d + d_R \text{ min.}$ ”改为“ $M_R = d + d_{R\min}$ ”；

➤ 将“ $M_R = d \cos(90^\circ / z) + d_R \text{ min.}$ ”改为“ $M_R = d \cos(90^\circ / z) + d_{R\min}$ ”；

➤ 将“ $M_R = d \cos(90^\circ / z_1) + d_R \text{ min.}$ ”改为“ $M_R = d \cos(90^\circ / z_1) + d_{R\min}$ ”；

19、第 16 页，在“5.2.2.4”中：

➤ 将“量柱测量距的公差极限与根圆直径公差极限相同、”改为“量柱测量距的极限偏差与齿根圆直径极限偏差相同。”；

➤ 将“注 1：双节距链的链轮，即可用…”改为“注 1：双节距链的链轮，既可用…”；

20、第 16 页，在“5.2.3.2”中，将“ $r_{e\min} = 0.12d_1(z+2)$ ”改为“ $r_{e\max} = 0.12d_1(z+2)$ ”。

21、第 16 页，在“5.2.3.3”中，将“ $r_{e\max} = 0.008d_1(z^2+180)$ ”改为“ $r_{e\min} = 0.12d_1(z+2)$ ”。

22、第 18 页，在“附录 A”中，将“(标准的)”改为“(规范性附录)”。

建议该标准修订工作组按审查意见对标准送审稿作出修改，并对数字、图、表细加斟酌，尽快形成标准报批稿，送上级主管部门批准发布。

审查会表决结果：

委员人数：45 人；到会委员和委员代表 31 人；参加表决 31 人。

赞成票：31；反对票：0；弃权票：0。

审查会主持人：章观浩（签字）

夏国利（签字）

# 全国链传动标委会三届八次标准审查会

关于对 GB/T 8350-200×/ISO 1977:2006

《输送链、附件和链轮》

送审稿的审查意见

2007年11月7日通过

全国链传动标委会三届八次标准审查会于2007年11月5日~9日在江苏省苏州市召开，到会委员及专家（到会人员情况详见大会会议纪要）本着认真负责的精神对GB/T8350-200×/ISO 1977:2006《输送链、附件和链轮》国家标准修订送审稿进行了逐字、逐句、逐条的审查，提出以下审查意见：

- 1、第 i 页，在“目录”最后一行中，将“附录 A（标准的附录）”改为“附录 A（规范性附录）”。
- 2、第 iii 页，在“ISO 引言”中，
  - 第一段中，将“…，同时修订了他们的技术内容。”改为“…，同时修订了技术内容。”；
  - 第二段中，将“标准中…小滚子直径  $d_7$ 。”改为“标准中技术内容的修改主要为：缩小了带边滚子直径  $d_5$  和 MC 链条系列中的外链节内宽  $b_3$ ；加大了 M 系列链条以及 MC56，MC112 和 MC224 链条的内链节内宽  $b_1$ ；新增了 MC 系列链条的小滚子直径  $d_7$ 。”；
- 3、第 1 页，在“1 适用范围”中，
  - 将“本标准…互换性。”改为“本标准规定了用于一般输送和机械化传送用实心 and 空心销轴套筒链、小滚子链、大滚子链、带边滚子链以及与这些链条相配的链轮和附件的技术特性，标准中规定的链条尺寸应保证整链和用于维修目的的链节的互换性。”。
  - 将“对于链轮的控制标准…传递负荷。”改为“链轮的控制标准就是保证与链条正确啮合，运行平稳以及在正常的使用条件下传递负荷。”
- 4、第 1 页，在“2 引用标准”第一段最后一句话中，将“凡是注日期的引用标准，其最新版本（包括修改单）适用于本标准。”改为“凡是不注日期的引用标准，其最新版本（包括修改单）适用于本标准。”。
- 5、第 1 页，最后一行，在“3.2 尺寸”中，将“…链条制造时的公差极限。”改为“…链条制造时的公差。”
- 6、第 2 页，在“图 1 链条及零部件”中，将“f) 连接链节（开口销式）”、“g) 连接链节（螺栓式）”图形重新制图，以显示出连接销轴的形状。
- 7、第 3 页，在“续图 1 链条及零部件”中：
  - 将“g) 复合过渡链节（实心销轴）”、“i) 复合过渡链节（空心销轴）”图形重新制图以显示出过渡链板压弯的相贯线；
  - 将零件序号注释中的“8—可拆式外链板”改为“8—连接链板”；
- 8、第 3 页，在“图 2 链条尺寸和符号（见表 1 和表 2）”中：

- 图形内的带边滚子的法兰处还应有部分直边；
  - 将注解中的“ $d_1$ —平滚子直径”改为“ $d_1$ —大滚子或带边滚子直径”、“ $l_1$ —弯板链节尺寸”改为“ $l_1$ —过渡链节尺寸”；
  - 将字母注释的项目按英文字母从 a→z 排序；
- 9、第 4 页，在“表 1”、“表 2”中，将“弯板链节”改为“过渡链节”。
  - 10、在“目录”、“4 附件”条款、“图 3”、“表 3”及“5.2.4”中，将所有的“附件”改为“附板”，“4 附件”字样中的“附件”不变。
  - 11、第 6 页，在“4.1.2 标示”第 4 行中，将“…两个孔的中心位置。”改为“…两个孔的中间位置。”。
  - 12、第 7 页，在“图 3 K 型附件尺寸和符号（见表 3）”中：
    - 将第 3 幅图中左段的链节打断线的线型由粗实线改为细实线；
    - 将符号  $b_0$  的标注位置改为外链节所在附板的两端；
    - 将字母注释的项目按英文字母从 a→z 排序；
  - 13、第 9 页，在“5.1.4”中，将“根据 ISO 286-2…按 h11。”改为“ $d_R = d_1$ 、 $d_4$  或者  $d_7$ ， $d_R$  的极限偏差为  $^{+0.01}_0$ ”。
  - 14、第 9 页，在“5.1.5”中：
  - 15、将“根据不同情况…或者  $d-d_7$ ”改为“根据不同情况…或者  $d-d_7$ ，公差带按 h11。”
  - 16、第 9 页，在“5.1.6”中：
    - 将“ $M_R = d + d_R \min$ ”改为“ $M_R = d + d_{R \min}$ ”；
    - 将“ $M_R = d \cos(90^\circ / z) + d_R \min$ ”改为“ $M_R = d \cos(90^\circ / z) + d_{R \min}$ ”；
    - 在本条款最后增加一段（另起）“跨柱测量距的极限偏差与相应齿根圆直径的极限偏差相同。”；
  - 17、第 10 页，在“图 5 链轮术语及尺寸”中：
    - 将“…，用术语套筒代替滚子”改为“…，用套筒代替滚子”；
  - 18、第 11 页，在“5.2.5”中删除“(节距线间距)”字样。
  - 19、第 12~13 页，在“5.4”、“5.5”中，将“两者中哪一个数值较大都可以”改为“取两者中较大的数值”。
  - 20、第 14 页，在“附录 A”中，将“(标准的附录)”改为“(规范性附录)”。

建议该标准修订工作组按审查意见对标准送审稿作出修改，并对数字、图、表细加斟酌，尽快形成标准报批稿，送上级主管部门批准发布。

审查会表决结果：

委员人数：45 人；到会委员和委员代表 31 人；参加表决 31 人。

赞成票：31；反对票：0；弃权票：0。

审查会主持人：章观浩（签字）

夏国利（签字）

全国链传动标委会三届八次标准审查会  
关于对 JB/T 9154-200X《埋刮板输送机用链条、刮板和链轮》  
送审稿的审查意见  
2007 年 11 月 7 日通过

全国链传动标委会三届八次标准审查会于 2007 年 11 月 5~9 日在江苏省苏州市召开，到会委员及专家（到会人员情况详见大会会议纪要）本着认真负责的精神对 JB/T 9154-200X《埋刮板输送机用链条、刮板和链轮》行业标准修订送审稿进行了逐字、逐句、逐条的审查，提出以下审查意见：

- 1、 在封面中：
  - 在“JB/T 9154-200X”下增加一行“代替 JB/T 9154-1999”；
  - 将“Drag chains, drags and chain wheels”改为“Drag chains, drags and associated chain sprockets”；
- 2、 在“1 范围”第一段最后一行中，将“…主要尺寸和公差”改为“…主要尺寸及公差。”
- 3、 在“2 规范性引用文件”中：
  - 将第一段话中的“…其最新版本使用于本标准。”改为“…其最新版本适用于本标准。”
  - 删除标准第一行“GB/T 8350-2003 输送链、附件和链轮”；
  - 将“GB/T 985-1988”改为“GB/T 985”；
  - 将“GB/T 1184-1996”改为“GB/T 1184”；
  - 将“GB/T 1800.3-1998”改为“GB/T 1800.3”；
  - 将“GB/T 1801-1999”改为“GB/T 1801”；
  - 将“GB/T 1804-2000”改为“GB/T 1804”；
  - 将“GB/T 9785-2007 链条、链轮术语”改为“GB/T 9785-2007 链条链轮术语”；
- 4、 在本标准中，将所有的“GB/T 8350-2003”改为“GB/T 8350-200X”；将所有的“测量载荷”改为“测量力”。
- 5、 在“3.1”第一段的第二句话中的“…其它结构形式的链条。”改为“…其它结构型式的链条。”
- 6、 在“表 1”中（第 2 页），

- 将“ $Q_{min}$ ”改为“ $F_{u min}$ ”。
- 将“链杆叉口深”改为“链杆回转间隙”，重新计算此列的参数并调整其在图 2 中的标注位置；
- 在“注：”中增加“3. “#”表示优先选用。”；

7、在“图 2”中（第 4 页）：

- 将“ $(h)$ ”改为“ $(h \leq 2R)$ ”；
- 将“ $<R$ ”改为“ $R$ ”；
- 绘制出左数第 2 个销轴的露头部分；
- 尺寸界线与轮廓线间无间隙；

8、在“3.2”中（第 4 页）：

- 将“最小抗拉载荷”改为“最小抗拉强度”；
- 将“160KN”改为“160kN”；
- 将“MCL”改为“MSL”；

9、在“表 2”中（第 5 页）：

- 将“最小抗拉载荷”改为“最小抗拉强度”；
- 将“链条节矩”改为“链条节距”；

10、在“表 3”中（第 6 页）：

- 将“链条节矩”改为“链条节距”；
- 将“注：”改为
  - “注：1. T 型刮板高度  $H$  与链板高度  $h$  相等；
  - 2. “#”表示优先选用。

11、删除在“5.2.3.2”、“5.2.3.3”条款中的标准号年份。

建议该标准修订工作组按审查意见对标准送审稿作出修改，并对数字、图、表  
细加斟酌，尽快形成标准报批稿，送上级主管部门批准发布。

审查会表决结果：

委员人数：45 人；到会委员和委员代表 31 人；参加表决 31 人。

赞成票：31；反对票：0；弃权票：0。

审查会主持人：章观浩（签字）

夏国利（签字）

全国链传动标准化技术委员会第三届八次标准审查会  
关于对 JB/T XXXX—200X《无衬套拉曳链》送审稿的审查意见

2007年11月7日通过

全国链传动标委会三届八次标准审查会于2007年11月5~9日在江苏省苏州市召开，到会委员及专家（到会人员情况详见大会会议纪要）本着认真负责的精神对 JB/T XXXX—200X《无衬套拉曳链》送审稿进行了逐条逐句的审查，提出以下审查意见：

- 1、第1页，范围“…不超过0.5m/秒…”改为“…不超过0.5米/秒…”；
- 2、第1页，规范性引用文件第四行“GB/T 9785—2007 链条链轮名词术语…”改为“GB/T 9785—2007 链条链轮术语…”；
- 3、第1页，“3.2 结构形式”改为“3.2 结构型式”，第一行“链条的基本结构形式…”改为“链条的基本结构型式…”，第I页目次中“3.2 结构形式…”改为“3.2 结构型式…”；
- 4、第1页，3.2 第一行删除“而其尺寸只需要符合表1或表2的要求，”，“图中的形状并不是对链条及其零部件的实际形状作了规定”改为“图中的形状并不代表链条及其零部件的实际形状”；
- 5、第1页，3.4 第二行“…断裂发生在与夹头连结处…”改为“…断裂发生在与夹头连接处…”；
- 6、第2页，图1、表1中链板高度“g”改为“ $h_2$ ”；
- 7、第2页，表1中抗拉强度下加“ $F_u$ ”；
- 8、第4页，3.6 第十一行“…1个隔套和两个垫圈…”改为“…1个隔套和2个垫圈…”。

建议该标准制订工作组按审查意见对标准送审稿进行修改，细加斟酌，尽快形成标准报批稿，送上级主管部门批准发布。

审查会表决结果：

委员人数：45人；到会委员和委员代表31人；参加表决31人。

赞成票：31；反对票：0；弃权票：0。

审查会主持人

夏国利 委员（签字）

章观浩 委员（签字）

全国链传动标准化技术委员会第三届八次标准审查会  
关于对 JB/T XXXX—200X《有衬套拉曳链》送审稿的审查意见

2007年11月7日通过

全国链传动标委会三届八次标准审查会于2007年11月5~9日在江苏省苏州市召开，到会委员及专家（到会人员情况详见大会会议纪要）本着认真负责的精神对 JB/T XXXX—200X《有衬套拉曳链》送审稿进行了逐条逐句的审查，提出以下审查意见：

1、第 II 页，前言中第十行“…杭州华翔传动有限公司…”改为“…杭州华翔链传动有限公司…”；

2、第 1 页，范围“…不超过 1.0m/秒…”改为“…不超过 1.0 米/秒…”；

3、第 1 页，规范性引用文件第四行“GB/T 9785—2007 链条链轮名词术语…”改为“GB/T 9785—2007 链条链轮术语…”；

4、第 1 页，“3.2 结构形式”改为“3.2 结构型式”，第一行“链条的基本结构形式…”改为“链条的基本结构型式…”，第 I 页目次中“3.2 结构形式…”改为“3.2 结构型式…”；

5、第 1 页，3.2 第一行删除“而其尺寸只需要符合表 1 或表 2 的要求，”，“图中的形状并不是对链条及其零部件的实际形状作了规定”改为“图中的形状并不代表链条及其零部件的实际形状”；

6、第 1 页，3.4 第二行“…断裂发生在与夹头连结处…”改为“…断裂发生在与夹头连接处…”；

7、第 2 页，图 1、表 1 中链板高度“ $g$ ”改为“ $h_2$ ”；

8、第 2 页，表 1 中抗拉强度下加“ $F_u$ ”；

9、第 4 页，3.6 第八行、第十一行“节距  $p = 60\text{mm}$ …”改为“节距  $p = 70\text{mm}$ …”；

10、第 4 页，3.6 第十一行“…1 个隔套和两个垫圈…”改为“…1 个隔套和 2 个垫圈…”。

建议该标准制订工作组按审查意见对标准送审稿进行修改，细加斟酌，尽快形成标准报批稿，送上级主管部门批准发布。

审查会表决结果：

委员人数：45 人；到会委员和委员代表 31 人；参加表决 31 人。

赞成票：31；反对票：0；弃权票：0。

审查会主持人

夏国利 委员（签字）

章观浩 委员（签字）



# 全国链传动标准化技术委员会第三届八次标准审查会

## 关于对 JB/T ××××—200×《多板销轴链》送审稿的审查意见

2007年11月7日通过

全国链传动标委会三届八次标准审查会于2007年11月5~9日在江苏省苏州市召开，到会委员及专家（到会人员情况详见大会会议纪要）本着认真负责的精神对 JB/T XXXX—200X《多板销轴链》送审稿进行了逐条逐句的审查，提出以下审查意见：

- 1、第 I 页，目次中增加所有图、表及图、表对应的页码；
- 2、第 II 页，前言中第一行“本标准…拉曳起重的工作。”改为“本标准…拉曳起重等工作。”第二行“本标准由全国链传动标准化技术委员会提出并归口。”改为“本标准由中国机械工业联合会提出。  
本标准由全国链传动标准化技术委员会归口。”；
- 3、第 1 页，删除正文第一行“本标准等效采用 DIN8150—1984《多板销轴链》。”；
- 4、第 1 页，2 规范性引用文件中，删除第四行“ISO 606：2004 传动用短节距精密滚子链、套筒链、附件和链轮”，第五行“GB/T 1243—2004 短节距传动用精密滚子链和链轮”改为“GB/T 1243—2006 传动用短节距精密滚子链、套筒链、附件和链轮”，第六行“GB 9785—88 链条、链轮术语”改为“GB/T 9785—2007 链条链轮术语”；
- 5、第 3 页，“3.2.1 端链节尺寸如图 3 所示…”改为“3.2.1 端链节尺寸如图 3 b) 所示…”，“3.2.2 带套筒的连接用销轴尺寸如图 3 所示…”改为“3.2.2 带套筒的连接用销轴尺寸如图 3 c)所示…”；
- 6、图 3 和表 1 中链板厚度“ $b_0$ ”改为“ $s$ ”；
- 7、图 1 中增加 2×2 组合的三维图，图 3 a) 中增加 2×2 组合的俯视图；
- 8、删除图 3 b)中的“V”和“ $h_2$ ”标注，将图中的端链板大头端圆弧改为与板孔同心，端链板小头端直径圆弧直径改为与链板高度相同，删除表 2 中“V”列的数据；
- 9、第 4 页，表 1 中抗拉强度下加“ $F_u$ ”；
- 10、第 5 页，表 2 中“T”改为“ $t$ ”；
- 11、第 5 页，3.5 性能要求第二行“的最低要求。”改为“的要求。”；
- 12、第 5 页，3.5.1.2 第四行和 3.5.1.4 “…联接…”改为“…连接…”；
- 13、第 5 页，3.5.1.3 “拉力试验被认为是破坏性试验…”改为“拉力试验是破坏性试验…”；

14、第 6 页, 3.5.2“…最小抗拉强度的三分之一。”改为“…最小抗拉强度的 30%。”;

15、第 6 页, 3.5.3 “…当测量长度为 49 个节距, 但不超过 1500mm 时的偏差为<sup>+0.30%</sup><sub>0.05%</sub> …” 改为 “测量长度不超过 1500mm, 其偏差为<sup>+0.30%</sup><sub>+0.05%</sub> %…”;

16、第 6 页, 3.6 供货形式 “…节距  $p \leq 60$  的多板销轴链, 其链板可以是 8 字形的或直板的, 从节距  $p=70$  开始, 链板为 8 字形的。” 改为 “…链板可以是  $\infty$  字型的或直边的, 具体链板形状由供需双方协商确定。”;

17、第 6 页, “3.7 标志” 改为 “3.7 标识”, 第一行 “链条应作如下标志:” 改为 “链条应作如下标识:”, 第 I 页目次中 “3.7 标志…” 改为 “3.7 标识…”;

18、删除表 2 中端销轴直径  $d_5$  所在列和端销轴用垫圈、开口销所在列;

19、删除表 3 种连接销轴用垫圈和开口销所在列;

20、表 1、表 2、表 3 中, 第一列链号下的 “No” 改为 “No.”;

21、图 3 中的标注改为符合机械制图要求, 标注清晰易懂, 标注的字母小写斜体, 字母后有下标的要写成下标形式, 同时更改表 1、表 2、表 3 中相应的标注字母书写形式;

22、修改第 4 页 3.4 标记方法中引线的端部和与其它框或线的接合部;

23、图 3 中主视图上标注端链板孔径  $d_3$  或  $d_4$  的相应的俯视图中销轴去掉, 防止与销轴直径混淆。

建议该标准制订工作组按审查意见对标准送审稿进行修改, 细加斟酌, 尽快形成标准报批稿, 送上级主管部门批准发布。

审查会表决结果:

委员人数: 45 人; 到会委员和委员代表 31 人; 参加表决 31 人。

赞成票: 25; 反对票: 0; 弃权票: 6。

审查会主持人

夏国利 委员 (签字)

章观浩 委员 (签字)

全国链传动标准化技术委员会第三届八次标准审查会  
关于对 JB/T XXXX—200X 《输送用单节距和双节距空心销轴链》  
送审稿的审查意见

2007 年 11 月 7 日通过

全国链传动标委会三届八次标准审查会于 2007 年 11 月 5~9 日在江苏省苏州市召开，到会委员及专家（到会人员情况详见大会会议纪要）本着认真负责的精神对 JB/T XXXX—200X 《输送用单节距和双节距空心销轴链》送审稿进行了逐条逐句的审查，提出以下审查意见：

1、标准名称“输送用单节距和双节距空心销轴链”改为“输送用单节距和双节距空心销轴链及附件”；

2、增加 B 系列空心销轴链的尺寸参数、抗拉强度等要求作为附录，第 I 页目次中加入附录及对应的页码；

3、第 II 页前言中“本标准等同采用…”改为“本标准修改采用…”；

4、第 1 页，3.2 结构型式“…内链节由内链板、套筒和滚子组成…”改为“…内链节由内链板、套筒或内链板、套筒、滚子组成…”；

5、第 1 页，表 1 中增加内链板高度  $h_2$  ；

6、第 1 页，表 1 中最后一列抗拉强度下“ $Q$ ”改为“ $F_u$ ”；

7、第 2 页，图 1 中第三个图序号改为“c”，图 b)、c)中剖视图部分改为没有图线穿过空心销轴；

8、第 3 页，3.4 抗拉试验第三段“…链条破坏定义发生在载荷…”改为“…链条破坏定义在载荷…”；

9、第 3 页，3.6 一节改为“3.6 附件

单节距空心销轴链的附件和限制尺寸应符合 GB/T 1243—2006 规定。

双节距空心销轴链的附件和限制尺寸应符合 GB/T 5269—200X 规定。

加长销轴一般不应用于空心销轴链。”

10、第 3 页，链轮改为章“4 链轮

链轮类型、链轮齿形和轮齿截面轮廓应符合 GB/T 1243—2006 规定。

单节距空心销轴链的链轮直径应符合 GB/T 1243—2006 规定。

双节距空心销轴链的链轮直径应符合 GB/T 5269—200X 规定。

11、第 3 页，3.5 链长精度第三行“链条相对于公称尺寸允许伸长量极限尺寸应符合表 2 规定。”改为“链条长度相对于公称尺寸的极限偏差应符合表 2 规定。”表 2 中“链条允许伸长量极限尺寸”改为“链条长度极限偏差”。

建议该标准制订工作组按审查意见对标准送审稿进行修改，细加斟酌，尽快形成标准报批稿，送上级主管部门批准发布。

审查会表决结果：

委员人数：45 人；到会委员和委员代表 31 人；参加表决 31 人。

赞成票：31；反对票：0；弃权票：0。

审查会主持人

夏国利 委员（签字）

章观浩 委员（签字）

全国链传动标委会三届八次标准审查会  
关于对 JB/T XXXX-200X  
《输送用塑料平顶链和链轮》送审稿的审查意见  
2007 年 11 月 7 日通过

全国链传动标委会三届八次标准审查会于 2007 年 11 月 5~9 日在江苏省苏州市召开，到会委员及专家（到会人员情况详见大会会议纪要）本着认真负责的精神对 JB/T XXXX-200X《输送用塑料平顶链和链轮》行业标准修订送审稿进行了逐字、逐句、逐条的审查，提出以下审查意见：

- 1、 在封面中，将“Plastic flat-top chains and associated Chainwheels for conveyors”改为“Plastic flat-top chains for conveyors and associated chain sprockets”；
- 2、 在本标准中，将“测量载荷”改为“测量力”。
- 3、 在“2 规范性引用文件”中：
  - 将“GB/T 1801-1999 极限与配合 公差带和配合的选择（eqv ISO 1829: 1975）”改为“GB/T 1801 极限与配合 公差带和配合的选择”；
  - 删除“GB/T 6388-1986 运输包装收发货标志”；
- 4、 在“3.1 结构型式、基本参数和尺寸”中：
  - 将“塑料平板的两端各做有较卷，…”改为“塑料平板的两端各带有较卷…，”；
  - 将“其术语及代号…图 2、图 3 和表 1。”改为“其术语及代号…图 2 和表 1。”；
- 5、 在“图 2”和“表 1”中：
  - 在图 2 中，将“a.窄铰链型”中的网纹滚花改为直纹滚花；
  - 在图 2 中，将“a.窄铰链型”中 上右侧视图中，将轮廓线超出部分删除，并将零件剖面线改为塑料件的剖面线；
  - 若表 1 中增加字母“W”的尺寸，则在“a.窄铰链型”中也标注出“W”；
  - 在表 1 中，将所有的字母“Z”改为“N”，“K”改为“W”；
  - 在表 1 内，将“抗拉载荷 Q”改为“抗拉强度  $F_u$ ”；
  - 在表 1 内增加“W”的尺寸列；
  - 将图 2 和表 1 内的代号借用“GB/T 4140”内的代号；
- 5、 在“3.2 链条标号”中，
  - 将“……字母 Z 或 K，分别表示……”改为“……N 或 W 分别表示……”；
  - 将“…100 节的宽铰链型…”改为“…100 节的窄铰链型…”；“PC160K ×100…”改为“PC160N ×100…”；
- 6、 在“3.3”中：
  - 将“3.3 抗拉载荷”改为“3.3 拉伸试验”；
  - 将“3.3.1…极限拉伸载荷，”改为“3.3.1 最小抗拉强度，是试件在拉伸力作用下，试件至破坏时必须达到的最小强度值，”；
- 7、 在“3.3.3”中，将“…规定的…使用。”改为“…规定的最小抗拉强度试验过的链条，即使没有破坏也不能再使用。”。

- 8、删除原文中“3.4 测量载荷”条款。
- 9、在“3.5”中，将“3.5 链长精度”改为“3.4 链长精度”；
- 10、在“图3”中：
- 将字符“ $\delta$ ”改为“ $s$ ”；
  - 将半径为“ $R$ ”的圆心位置改为与链轮中心线不重合，两端对称分布，因为齿槽底部应有一段平的；
  - 将字符“ $R$ ”改为“ $r_i$ ”；
  - 删除图内字母的中文注释；
  - 将字符“ $dR$ ”改为“ $d_a$ ”；
- 11、在“图4”下方的“总注”中，将“…齿顶圆直径、根圆直径…”改为“…齿顶圆直径、齿根圆直径…”。
- 12、在“表2”中，将“齿顶圆最大直径”改为“齿顶圆直径”。
- 13、在“表3”中：
- 将字符“ $R$ ”改为“ $r_i$ ”；
  - 将字符“ $\delta$ ”改为“ $s$ ”；
  - 将字符“ $d_f$ ”改为“ $b_f$ ”；
- 14、删除在“表3”下方的“注：导向… $b_f$ ”字样。
- 15、在“表4”中：
- 将表头名称“表4 链轮齿的最大径向跳动和端面跳动公差”改为“表4 链轮的最大径向圆跳动和端面圆跳动公差”；
  - 将表格内的“最大径向跳动”改为“最大径向圆跳动”；
  - 将表格内的“最大端面跳动”改为“最大端面圆跳动”；
- 16、在“4.4 齿根圆的检验”中：
- 将“齿根圆直径通过图8所示的量柱测量距 $M_R$ 检验；”改为“齿根圆直径通过图5所示的跨柱测量距 $M_R$ 检验；”；
  - 将“ $M_R = d + d_R$ ”改为“ $M_R = d + d_{Rmin}$ ”；
  - 将“ $M_R = d \times \cos(90^\circ / z_1) + d_{Rmin}$ ”；
  - 将“图5 量柱测量距”改为“图5 跨柱测量距”；
  - 将“测量时。两量柱…”改为“测量时，两量柱…”

建议该标准修订工作组按审查意见对标准送审稿作出修改，并对数字、图、表细加斟酌，尽快形成标准报批稿，送上级主管部门批准发布。

审查会表决结果：

委员人数：45人；到会委员和委员代表31人；参加表决31人。

赞成票：31；反对票：0；弃权票：0。

审查会主持人：章观浩（签字）

夏国利（签字）